



SMA 50 BEV

NOWA GENERACJA MOBILNYCH UKOSOWAREK Z UNIKATOWĄ FUNKCJĄ BOOSTER TECHNOLOGY ORAZ SPRĘŻYNOWYM TŁUMIENIEM WIBRACJI

zakres możliwości

$\alpha = 0-60^\circ$

C a do 20mm

r = 2-8 mm

na:



rodzaje krawędzi

PODSTAWOWE ZASTOSOWANIA:

- kąty ukosowania od 0° do 60°
- szerokość fazy C aż do 20mm
- zakres promieni R (zaokrąglanie krawędzi) od R2 do R8

ZALETY MASZYNY

Pakiet elektroniki z regulacją prędkości, elektrycznym wyłącznikiem bezpieczeństwa, zabezpieczeniem przed przypadkowym restartem oraz miękkim startem po włączeniu.

TECHNOLOGIA SPRING 2.0 czyli mniejsze wibracje umożliwiają dłuższy czas pracy, wzrost bezpieczeństwa i komfortu, co redukuje koszty wykonania 1mb fazy. Jednocześnie urządzenie jest bardzo przyjazne dla użytkownika.

NOWOŚĆ! Nowa ergonomiczna rękojeść z tworzywa sztucznego

NOWOŚĆ! BOOSTER TECHNOLOGY umożliwia wzrost wydajności od 30% aż do 80%! Ukosujemy więcej, wygodniej przy obniżonych wibracjach. Dodatkowo zyskujemy na żywotności płytek skrawających.



SYSTEM SZYBKIEJ WYMIANY GŁOWIC 2.0

powoduje lepsze przeniesienie momentu obrotowego. Możliwe jest przy tym stosowanie zarówno nowych głowic jak i

Zakres zastosowań

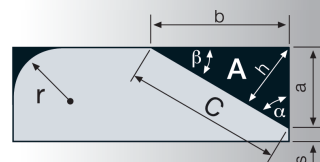
Wykonywanie średnich i dużych faz do 20mm szerokości na prostych krawędziach i konturach do spawania. Wykonywanie zaokrągleń krawędzi na promienie w zakresie od 2 do 8mm - przygotowanie elementu do malowania lub pokrywania a także do ochrony przed ubocznymi efektami gięcia lub poddawania obciążeniom dynamicznym. W połączeniu z regulacją prędkości skrawania możliwa jest obróbka różnych gatunków stali (stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne)

ZASTOSOWANIE

inżynieria mechaniczna, konstrukcje stalowe, budowa mostów, budowa statków, budowa dźwigów, budowa aparatury, budowa kontenerów, budowa lokomotyw i wagonów, produkcja kontraktowa, usługi z zakresu obróbki stali

Specyfikacja techniczna SMA 50 BEV-24.F1

zakres regulacji	a	15 mm
zakres regulacji szerokości fazy	C	aż do 20 mm
zakres regulacji kąta fazy	α	0° - 60°
zakres promieni	r	2 - 8 mm
wyposażenie głowicy	Z	4 rzędy płytek
moc napędu	P	2.000 W
prędkość obrotowa	n	6.600 rpm
waga ok.	G	10,8 Kg
napięcie zasilania	V	230 V
długość fazy	b	
kąt przeciwny	β	
wysokość fazy	h	
całkowity rozmiar fazy	A	
wymiar progu spawalniczego	s	



szerokość fazy zależy od gatunku stali oraz kąta fazowania



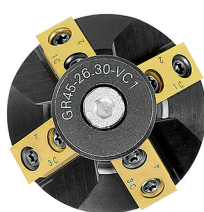
SMA 50 BEV

NOWA GENERACJA MOBILNYCH UKOSOWAREK Z UNIKATOWĄ FUNKCJĄ BOOSTER TECHNOLOGY ORAZ SPRĘŻYNOWYM TŁUMIENIEM WIBRACJI

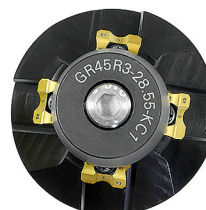
OSPRZĘT I CZĘŚCI WYMIENNE

Główce skrawające oraz rolki prowadzące

Nasz nowy standard to główce z płytkami 8-krawędziowymi umieszczonymi po 3 sztuki w dwóch rzędach. Zakres kątów fazowania od 0° do 60° a zakres promieni od R2 do R8 (pozostałe rodzaje głowic na zapytanie)



Głowica skrawająca 45° z płytkami 8-krawędziowymi umieszczonymi po 3 sztuki w dwóch rzędach, z dedykowaną rolką prowadzącą i płytkami typu K.



Przykładowa głowica skrawająca 45° w systemie 4x z dedykowaną rolką prowadzącą i zamontowanymi płytkami R3.

Płytki skrawające do faz prostych i promieni

Nasze płytki skrawające oferujemy w różnych gatunkach tak aby umożliwić obróbkę różnych rodzajów materiałów:

- tworzywa sztuczne i metale nieżelazne (np. aluminium, miedź, brąz)
- stal, stal nierdzewna klasy 1.4301
- stale twarde, stale drobnoziarniste lub wysokostopowe stale nierdzewne
- pozostałe gatunki płytek do zastosowań specjalnych na zamówienie

Siedziba główna

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
66606 St. Wendel
Germany

Phone: +49 (0) 6851-9395-100
Fax: +49 (0) 6851-9395-121
Mail: info@gerima.de



Płytki skrawające do faz prostych posiadają 4/8 krawędzi do wykorzystania.

Typ
K



Typ
D



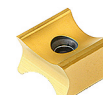
Faza	DO 20 mm
Typ	D
Ilość krawędzi skrawających na płytce	4

Płytki skrawające do zaokrąglania krawędzi na promień R, posiadają 4,8 lub nawet 16 krawędzi do wykorzystania.

Typ
R-K



Typ
R-F



Promień	2	2,5 / 3 / 4 / 5 / 6	8
Typ	R-K	R-K	R-F
Ilość krawędzi skrawających na płytce	16	8	4

Nasz partner w Polsce: